

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
по профессии 19601 Швея

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	2
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	4
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	10
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	11

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения рабочей программы:

Рабочая программа производственной практики является частью основной образовательной программы профессионального обучения (профессиональной подготовки) по профессии 19601 Швея.

1.2. Цель и планируемые результаты производственной практики:

Цель: Практика имеет целью приобретение обучающимися необходимых умений и опыта практической работы по профессии 19601 Швея.

Планируемые результаты производственной практики:

В результате прохождения практики обучающийся должен:

Иметь опыт практической работы	<ul style="list-style-type: none">- Выполнения простейших операций по ремонту пошиву швейных изделий;- Работы со швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки, применяемого при пошиве и ремонте изделий из простых в обработке материалов
Уметь	<ul style="list-style-type: none">- Выполнять по последовательности технологические операции по пошиву и ремонту изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов на оборудовании и вручную в соответствии с требованиями государственных и отраслевых стандартов индивидуально или с разделением труда;- Распознавать, подбирать и классифицировать материалы по внешнему виду, происхождению с учетом физико-механических свойств;- Использовать швейное оборудование, осуществлять уход за ним и оборудованием для влажно-тепловой обработки при выполнении ремонта и пошива швейных изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;- Выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности.

1.3. Количество часов на освоение программы практики:

Всего часов	210
ПМ.01 Выполнение работ по обработке текстильных изделий	210

1.4. Промежуточная аттестация:

Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Наименование тем	Виды работ на практике	Объем часов
Тема 1.1. Организация труда на предприятии. Безопасность труда, пожарная безопасность.	Знакомство с правилами техники безопасности при выполнении различных видов работ на предприятии	2
Тема 1.2. Выполнение ручных видов работ	Ручные виды работ	17
	1.Организация рабочего места, правила безопасности при ручных работах	1
	2.Сметочные стежки	2
	3.Копировальные стежки	2
	4.Потайные подшивочные стежки	2
	5.Фигурные закрепки.	2
	6. Нитяные петли	2
	7. Пришивание пуговиц	2
	8.Пришивание крючков и петель	2
	9.Петельные стежки	2
Тема 1.3. Выполнение машинных швов	Машинные виды работ	31
	1.Организация рабочего места при выполнении машинных работ. Техника безопасности при выполнении машинных работ. Классификация машинных швов.	1

	2.Выполнение соединительных стачных швов. Назначение, особенности применения, технические условия. Соединение кусков полотна по длине, по ширине.	2
	3. Выполнение стачных швов: взаутюжку, вразутюжку. Назначение, особенности применения, технические условия	2
	4.Выполнение надстрочных швов с открытым срезом, с закрытым срезом. Назначение, особенности применения, технические условия	2
	5.Выполнение бельевого шва. Двойного шва. Назначение, особенности применения, технические условия	2
	6. Выполнение бельевого шва. Запошивочный шов. Назначение, особенности применения, технические условия	2
	7.Выполнение шва в вподгибку: с открытым срезом.	4
	8. Выполнение шва в вподгибку: с закрытым срезом.	4
	9.Выполнение окантовочных швов: с открытым срезом. Назначение, особенности применения, технические условия.	4
	10. Выполнение окантовочных швов: с тесьмой. Назначение, особенности применения, технические условия.	4
	11. Выполнение отделочных швов: складки односторонние, встречные. Назначение, особенности применения, технические условия.	4
Тема 1.4. Обработка постельного и столового белья	Изготовление постельного и столового белья	24
	1.Изготовление салфеток столовых	6
	2.Изготовление скатерти	6
	3.Изготовление простыни	2
	4. Изготовление наволочки 2 шт.	4

	5. Изготовление пододеяльника	6
Тема 1.5. Изготовление ночной сорочки. Техническая зарисовка деталей швейных изделий	Обработка и пошив ночной сорочки	24
	1.Подготовка деталей кроя к работе: проверка деталей кроя, перенос меловых линий, прокладывание контрольных линий. Сметывание изделия.	6
	2. Соединение кокетки с нижней частью полочки. Обработка плечевых срезов.	6
	3.Обработка горловины, поймы окантованным швом. Обработка боковых срезов изделия.	6
	4. Обработка нижнего среза изделия оборкой. ВТО. Контроль качества изделия: соответствие ТУ.	6
Тема 1.6. Изготовление детского платья из легко обрабатываемой ткани. Техническая зарисовка деталей швейных изделий	Обработка и пошив детского платья	30
	1.Подготовка деталей кроя к работе. Проверка деталей кроя, перенос меловых линий, прокладывание контрольных линий, сметывание изделия.	6
	2.Обработка боковых и плечевых швов лифа. Обработка боковых швов юбки. Обработка срезов рукавов притачной манжетой. ВТО.	6
	3.Обработка воротника и соединение его с горловиной. Соединение рукавов с изделием. Обработка пояса.	6
	4.Соединение лифа с юбкой. Обработка карманов и соединение с изделием. ВТО.	6
	5.Обработка низа изделия. Отделка изделия. Проверка качества изделия.	6

Тема 1.7. Изготовление детской сорочки с короткими рукавами. Техническая зарисовка деталей швейных изделий	Обработка и пошив детской сорочки с короткими рукавами	24
	1.Подготовка деталей кроя к работе: проверка деталей кроя, перенос меловых линий, прокладывание контрольных линий. Сметывание изделия.	6
	2.Обработка плечевых срезов. Соединение рукавов с проймой, обработка боковых срезов. ВТО. Обработка низа рукавов притачными манжетами.	6
	3.Обработка мелких деталей: воротника, подбортов, карманов. Соединение воротника с горловиной, обработка застежки. ВТО.	6
	4.Настрачивание карманов. Обработка низа изделия, пришивание пуговиц. Окончательная ВТО. Проверка качества	6
Тема 1.8. Изготовление шорт детских. Техническая зарисовка деталей швейных изделий.	Пошив детских шорт	18
	1.Подготовка деталей кроя к работе: проверка деталей кроя, перенос меловых линий, прокладывание контрольных линий. Сметывание изделия.	6
	2.Обработка карманов. Стачивание боковых, шаговых швов, шва сидения. ВТО.	6
	3.Обработка застежки. Обработка верхнего среза шорт. Обработка низа изделия. Окончательная обработка. ВТО. Проверка качества.	6
Тема 1.9. Изготовление халата из ткани х/б. Техническая зарисовка деталей швейных изделий	Обработка и пошив женского халата из ткани х/б	42
	1.Подготовка деталей кроя к работе: проверка деталей кроя, перенос меловых линий, прокладывание контрольных линий. Сметывание	6

	изделия.	
	2. Обработка плечевых, боковых срезов, срезов рукавов. ВТО. Обработка поясов, карманов, воротника.	8
	3. Обработка края борта под бортами. Соединение воротника с горловиной.	8
	4. Соединение рукавов с изделием. Обработка низа рукавов.	8
	5. Соединение карманов с изделием. Обработка низа изделия.	6
	6. Обметывание петель, пришивание пуговиц. Окончательная обработка изделия. ВТО. Проверка качества.	6
Тема 1.10. Изготовление детского летнего сарафана. Техническая зарисовка деталей швейных изделий	Обработка и пошив детского летнего сарафана	36
	1. Подготовка деталей кроя к работе: проверка деталей кроя, перенос меловых линий, прокладывание контрольных линий. Сметывание изделия на примерку.	6
	2. Примерка. Обработка рельефов, вытачек, боковых швов лифа, юбки.	6
	3. Обработка верхнего среза лифа бретелями и подкроенной обтачкой.	6
	4. Соединение лифа с юбкой. Обработка застежки на замок-молнию в боковом шве.	6
	5. Обработка низа изделия притачной оборкой.	6
	6. Обработка низа изделия. Окончательная ВТО. Проверка качества.	6

Тема 1.11. Ремонт и обновление одежды	Декоративная штопка, укорачивание/удлинение низа изделий, зауживание/расширение всех видов изделий, замена замков, воротников, манжет, ремонт детской одежды	66
	Итого	210

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Материально-техническое обеспечение

Производственная практика проводится на швейном предприятии.

- универсальные швейные машины;
- специальные швейные машины;
- оборудование для ВТО,
- стол для ручных работ,
- комплект деталей, лекал;
- комплект инструментов и приспособлений для ручных работ;
- манекены;
- образцы для выполнения работ.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

3.2.1. Основные источники

Печатные издания:

1. А.С.Ермаков. Оборудование швейных предприятий. М.; «Академия», 2007.
2. Франц В.Я. Оборудование швейного производства. Учебник.-М.: Издательский центр «Академия», 2002.-448 с.

Электронные издания (электронные ресурсы):

1. <https://www.transmetall.ru/catalog/> каталог швейного оборудования
2. https://ukrsewing.com/nepoladki_neispravnosti_shvejnykh_mashin.html

неполадки при работе швейных машин

3.2.2. Дополнительные источники

1. О.В.Суворова. Швейное оборудование. – Ростов н\Д: изд-во Феникс, 2000.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения практики осуществляется руководителем практики на предприятии в процессе выполнения обучающимся основных видов работ. По результатам практики руководителями практики от предприятия и от колледжа формируется аттестационный лист, содержащий сведения об уровне освоения обучающимся необходимых умений.

В рамках промежуточной аттестации оценивание результатов практики проводится на основании дневника и отчета прохождения практики.

Умения	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
<p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Выполнять по последовательности технологические операции по пошиву и ремонту изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов на оборудовании и вручную в соответствии с требованиями государственных и отраслевых стандартов индивидуально или с разделением труда; - Распознавать, подбирать и классифицировать материалы по внешнему виду, происхождению с учетом физико-механических свойств; - Использовать швейное оборудование, осуществлять уход за ним и оборудованием для влажно-тепловой обработки при выполнении ремонта и пошива швейных изделий бытовой и специальной одежды, 	<ul style="list-style-type: none"> - Последовательность технологических операций не нарушена при изготовлении изделий - Подбор фурнитуры, отделочных материалов, скрепляющих материалов подобраны в соответствии со свойствами тканей, назначением и цветовым решением - Швейное оборудование и оборудование для ВТО использовано согласно технике безопасности этих работ и с учетом свойств ткани. Соблюдены режимы ВТО 	<p>Наблюдение и оценка руководителем практики результатов освоения профессиональных умений при выполнении практических работ; Оценка результатов сформированности профессиональных умений при выполнении профессиональной задачи при защите отчета; Собеседование и оценка освоения профессиональных умений по результатам защиты отчета по учебной практике</p>

домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам; - Выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности.	- Трудовые приемы выполнены в соответствии с охраной труда, правилами техники безопасности и пожаробезопасности, рабочее место, гигиена труда организованы в соответствии с санитарными нормами	
Иметь опыт практической работы: - Выполнения простейших операций по ремонту пошиву швейных изделий; - Работы со швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки, применяемого при пошиве и ремонте изделий из простых в обработке материалов	- Простейшие операции выполняются в соответствии с ТУ всех видов работ Швейное оборудование используется в соответствии с технологическими операциями и с учетом обрабатываемых материалов	- Наблюдение и оценка руководителем практики результатов освоения компетенций, отраженная в характеристике студента; - собеседование и оценка результатов освоения общих компетенций при защите отчета по практике.

Критерии оценки

Оценка «отлично» выставляется при выполнении всех вышеперечисленных критериев.

Оценка «хорошо» выставляется при наличии в отчетной документации негрубых ошибок и недочетов, свидетельствующих о некотором снижении уровня профессионализма выполнения заданий. Либо обучающийся при публичной защите отчета о прохождении практики ответил на вопросы с незначительными затруднениями.

Оценка «удовлетворительно» выставляется при сдаче отчетной документации, в которой отсутствует какой-либо документ, что свидетельствует о невыполнении одного из видов деятельности, указанного в программе без его адекватной замены. Либо в случае несистематичности работы обучающегося на базе практики, т.е. при его неорганизованности и сниженной ответственности при выполнении тех или иных видов профессиональной деятельности. Либо при наличии в отчетной документации грубых ошибок и недочетов, свидетельствующих о значительном снижении уровня профессионализма выполнения заданий. При

публичной защите отчета о прохождении практики обучающийся ответил на вопросы со значительными затруднениями.

Оценка «неудовлетворительно» выставляется в случае неорганизованности и низкой ответственности обучающегося–практиканта при выполнении тех или иных видов профессиональной деятельности на базе практики. Такие нарушения прохождения практики должны быть отражены в характеристике организации, на базе которой обучающийся проходил практику, с рекомендацией оценки «неудовлетворительно». При публичной защите отчета о прохождении практики обучающийся не ответил на заданные вопросы.